

营养成分表

项目	单位	每100kj	每100g
能量	kJ	100	1904
蛋白质	g	0.630	12.0
脂肪	g	1.016	19.34
亚油酸	g	0.092	1.75
α-亚麻酸	mg	13.2	251
碳水化合物	g	3.0	57
维生素			
维生素A	μg RE	22.4	426
维生素D	μg	0.53	10.1
维生素E	mg α-TE	0.179	3.41
维生素K	μg	1.25	23.8
维生素B ₁	μg	19.2	366
维生素B ₂	μg	35.7	680
维生素B ₆	μg	14.3	272
维生素B ₁₂	μg	0.069	1.31
烟酸(烟酰胺)	μg	136	2589
叶酸	μg	4.2	80
泛酸	μg	116	2209
维生素C	mg	5.9	112
生物素	μg	0.503	9.58
矿物质			
钠	mg	3.79	72.2
钾	mg	22.3	425
铜	μg	11.1	211
镁	mg	2.23	42.5
铁	mg	0.312	5.94
锌	mg	0.147	2.80
钙	mg	26.1	497
磷	mg	14.3	272
碘	μg	2.72	51.8
氯	mg	13.1	249

项目	单位	每100kj	每100g
可选择成分			
硒	μg	0.593	11.3
胆碱	mg	8.1	154
锰	μg	1.91	36.4
肌醇	mg	3.7	70.4
牛磺酸	mg	1.3	24.8
二十二碳六烯酸(DHA)	mg	4.2	80
二十碳四烯酸(AA)	mg	8.3	158
低聚果糖	mg	100.9	1921
1,3-二油酸	g	0.15	2.9
2-棕榈酸甘油三酯			
核苷酸	mg	0.7	13.3
乳铁蛋白	mg	5.5	105
酪蛋白磷酸肽	mg	7.8	149

配料

植物脂肪粉(乳糖、食用植物调和油(葵花籽油、低芥酸菜籽油、椰子油、核桃油、亚麻籽油)、1,3-二油酸 2-棕榈酸甘油三酯、酪蛋白、单、双甘油脂肪酸酯、柠檬酸钾、柠檬酸钠、柠檬酸脂肪酸甘油酯、L-抗坏血酸钠、磷酸二氢钠)、脱盐乳清粉、乳糖、全脂乳粉、浓缩乳清蛋白粉、低聚果糖、乳清蛋白粉、水解乳清蛋白粉、乳铁蛋白、酪蛋白磷酸肽、核苷酸(5'-单磷酸腺苷、5'-肌苷酸二钠、5'-鸟苷酸二钠、5'-尿苷酸二钠、5'-胞苷酸二钠)、花生四烯酸、二十二碳六烯酸、动物双歧杆菌乳亚种Bb-12、矿物质(碳酸钙、磷酸氢钙、氯化钾、氧化镁、焦磷酸铁、碘化钾、硫酸铜、亚硒酸钠、氧化锌、硫酸锰)、维生素(维生素C(L-抗坏血酸钠)、维生素E(dl-α-生育酚)、维生素A(醋酸视黄醇)、维生素D₃、烟酸(烟酰胺)、泛酸(D-泛酸钙)、维生素B₁₂(氰钴胺)、D-生物素、维生素K(植物甲萘醌)、叶酸、维生素B₁(硝酸硫胺素)、维生素B₆(盐酸吡哆醇)、维生素B₂(核黄素)、牛磺酸、酒石酸氢胆碱、肌醇。



幼儿配方奶粉 (12-36月龄, 3段)

产品配方注册号: 国食注字YP20230136 净含量: 400克

喂哺用量建议表

幼儿月龄	每次喂哺量 量匙	每日喂哺次数 温开水(毫升)
12-36个月	6	300 2~3

注: 1平匙奶粉~9克。冲调时应使用本品专用量匙, 并按照相应的配比冲调, 保证冲调的浓度, 以确保幼儿足量营养。
警告说明: 配方奶粉的不当配制和使用不当可能引起幼儿营养不良或其他健康危害。

食用方法

标准稀释法: 每量匙(约9克)奶粉兑温开水50毫升

- 1) 先将双手洗干净
- 2) 将干净的奶瓶、瓶盖及瓶盖放入清水中机洗或蒸汽蒸10分钟进行杀菌
- 3) 将饮用水煮沸, 待凉至40°C-50°C
- 4) 将正确量煮过的温水倒入奶瓶中
- 5) 用量匙加入正确量的奶粉
- 6) 盖紧瓶盖摇动奶瓶至奶粉完全溶解
* 若有少量小白点挂壁, 属正常现象, 可放心食用。未食用完的奶液请倒掉。
- 7) 试温, 食用

重要提示

世界卫生组织和联合国儿童基金会联合号召母乳喂养。
温馨提示
* 盖内量匙经高温高压工艺生产, 洁净度在出厂时符合卫生标准, 使用前请清洗消毒会更安全!
* 为维护菌种活性, 请按贮存要求保存。

生产日期/批号: 见罐底
保质期: 二年(未开封)
贮藏方法: 请置于阴凉干燥处, 在保质期内食用; 不当的贮藏会影响配方奶粉的品质。开罐后需将盖盖紧, 置于阴凉干燥处, 并于三周内食用完; 请勿贮藏于冰箱中。
产品标准代号: GB 10767-2021
产地: 上海市松江区
产品类别及属性: 乳基幼儿配方食品(粉状)
食品生产许可证编号: SC10531011701974
生产者: 上海花冠营养乳品有限公司
地址: 上海市松江区民益路299号
邮编: 201612 电话: 021-37005599
网址: www.howell.com.cn



全国咨询热线: 400-8202106