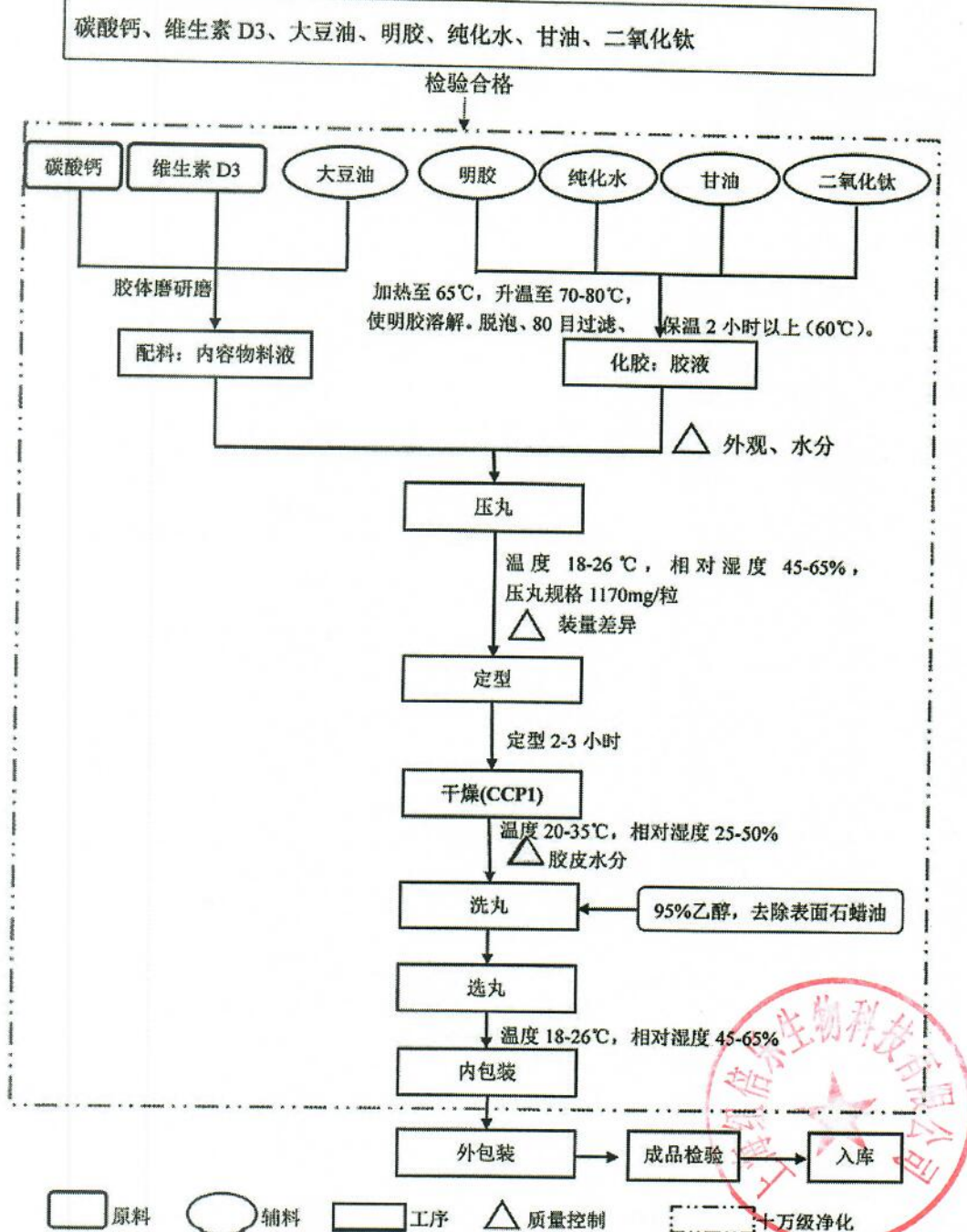




2021105536

沪健牌钙维生素 D 软胶囊 生产工艺简图及说明

一、生产工艺简图





2021105586

二、生产工艺说明

各原辅料经检验合格后方可用于生产。

1. 胶液配制:

取配方量的甘油和纯化水置于溶胶锅, 加热温度达到 65℃, 吸入配方量的明胶、二氧化钛, 70-80℃, 搅拌熬制 2h, 抽真空-0.08Mpa 脱泡, 出胶用不起毛的 80 目滤布袋过滤, 流入保温桶, 60℃保温 2 小时以上备用。

2. 内容物制备:

碳酸钙过 100 目筛得细粉备用; 大豆油中投入配方量的维生素 D3、碳酸钙细粉。胶体磨研磨料液 2 次, 抽真空-0.08Mpa 脱泡, 得内容物料液。

3. 压丸:

将内容物和胶液通过全自动软胶囊机制成软胶囊。温度 18-26℃, 相对湿度 45-65%, 压丸规格 1170mg/粒。

4. 定型:

成型后的软胶囊进行定型, 时间 2-3 小时。

5. 干燥:

置温度 20-35℃, 相对湿度 25-50%的干燥间内, 干燥 24 小时以上至水分合格。

6. 选丸:

剔除变形、破裂等不合格胶囊。

7. 内包装:

100 粒/瓶, 200 粒/瓶。

8. 外包装:

外包装采用瓦楞纸箱。

9. 检验:

按质量标准检验项目进行检验。

10. 入库:

产品经检验合格后方可入库。

