编号：SHSSXZ0074-2024

上海市产品质量监督抽查实施细则

压力锅产品

1 抽样方法

以随机方式在被抽样生产者、销售者的待销产品中抽取样品。

每批次样品最多抽取6件，其中3件作为检验样品，3件作为备用样品。

2 检验项目和依据

表1 不锈钢压力锅产品检验项目

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| 序号 | 检验项目 | 检验方法 | 强制性质量要求 |
| 1 | 破坏压力 | GB 15066-2004/7.2.17 | GB 15066-2004/5.19 |
| 2 | 泄压压力 | GB 15066-2004/7.2.15 | GB 15066-2004/5.17 |
| 3 | 合盖安全性 | GB 15066-2004/7.2.7 | GB 15066-2004/5.8 |
| 4 | 工作压力 | GB 15066-2004/7.2.8 | GB 15066-2004/5.9、5.10 |
| 5 | 密封性 | GB 15066-2004/7.2.9 | GB 15066-2004/5.11 |
| 6 | 安全压力 | GB 15066-2004/7.2.10 | GB 15066-2004/5.12 |
| 7 | 耐热压 | GB 15066-2004/7.2.11 | GB 15066-2004/5.13 |
| 8 | 开盖安全性 | GB 15066-2004/7.2.12 | GB 15066-2004/5.14 |
| 9 | 防堵安全性 | GB 15066-2004/7.2.13 | GB 15066-2004/5.15 |
| 10 | 耐内压力 | GB 15066-2004/7.2.14 | GB 15066-2004/5.16 |
| 11 | 手柄连接牢固性 | GB 15066-2004/7.2.6.3 | GB 15066-2004/5.7.3 |

表2 铝压力锅产品检验项目

| 序号 | 检验项目 | 检验方法 | 强制性质量要求 |
| --- | --- | --- | --- |
| 1 | 破坏压力 | GB 13623-2003/6.2.23 | GB 13623-2003/5.23 |
| 2 | 泄压压力 | GB 13623-2003/6.2.19 | GB 13623-2003/5.19 |
| 3 | 合盖安全性 | GB 13623-2003/6.2.11 | GB 13623-2003/5.10 |
| 4 | 工作压力 | GB 13623-2003/6.2.12 | GB 13623-2003/5.11、5.12 |
| 5 | 密封性 | GB 13623-2003/6.2.13 | GB 13623-2003/5.13 |
| 6 | 安全压力 | GB 13623-2003/6.2.14 | GB 13623-2003/5.14 |
| 7 | 耐热压 | GB 13623-2003/6.2.15 | GB 13623-2003/5.15 |
| 8 | 开盖安全性 | GB 13623-2003/6.2.16 | GB 13623-2003/5.16 |
| 9 | 防堵安全性 | GB 13623-2003/6.2.17 | GB 13623-2003/5.17 |
| 10 | 耐内压力 | GB 13623-2003/6.2.18 | GB 13623-2003/5.18 |
| 11 | 手柄连接牢固性 | GB 13623-2003/6.2.9 | GB 13623-2003/5.8 |

表3 食品接触用金属检验项目（GB 4806.9-2023）

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| 序号 | 检验项目 | 检验方法 | 强制性质量要求 |
| 1 | 砷(As)迁移量 | GB 31604.49-2023 | GB 4806.9-2023/4.3.1 |
| 2 | 镉(Cd)迁移量 | GB 31604.49-2023 | GB 4806.9-2023/4.3.1 |
| 3 | 铅(Pb)迁移量 | GB 31604.49-2023 | GB 4806.9-2023/4.3.1 |
| 4 | 锑(Sb)迁移量 | GB 31604.49-2023 | GB 4806.9-2023/4.3.1 |
| 5 | 铝(Al)迁移量 | GB 31604.49-2023 | GB 4806.9-2023/4.3.2 |
| 6 | 铬(Cr)迁移量 | GB 31604.49-2023 | GB 4806.9-2023/4.3.2 |
| 7 | 钴(Co)迁移量 | GB 31604.49-2023 | GB 4806.9-2023/4.3.2 |
| 8 | 铜(Cu)迁移量 | GB 31604.49-2023 | GB 4806.9-2023/4.3.2 |
| 9 | 锰(Mn)迁移量 | GB 31604.49-2023 | GB 4806.9-2023/4.3.2 |
| 10 | 钼(Mo)迁移量 | GB 31604.49-2023 | GB 4806.9-2023/4.3.2 |
| 11 | 镍(Ni)迁移量 | GB 31604.49-2023 | GB 4806.9-2023/4.3.2 |
| 12 | 锡(Sn)迁移量 | GB 31604.49-2023 | GB 4806.9-2023/4.3.2 |
| 13 | 锌(Zn)迁移量 | GB 31604.49-2023 | GB 4806.9-2023/4.3.2 |

表4 食品接触用金属检验项目（GB 4806.9-2016）

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| 序号 | 检验项目 | 检验方法 | 强制性质量要求 |
| 1 | 砷(As) | GB 31604.38-2016第二部分  或GB 31604.49-2016第二部分 | GB 4806.9-2016 /4.3.1 |
| 2 | 镉(Cd) | GB 31604.24-2016  或GB 31604.49-2016第二部分 | GB 4806.9-2016 /4.3.1 |
| 3 | 铅(Pb) | GB 31604.34-2016 第二部分  或GB 31604.49-2016第二部分 | GB 4806.9-2016 /4.3.1 |
| 4 | 铬(Cr) | GB 31604.25-2016  或GB 31604.49-2016第二部分 | GB 4806.9-2016 /4.3.1 |
| 5 | 镍(Ni) | GB31604.33-2016  或GB 31604.49-2016第二部分 | GB 4806.9-2016 /4.3.1 |

表5 食品接触用硅橡胶检验项目

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| 序号 | 检验项目 | 检验方法 | 强制性质量要求 |
| 1 | 总迁移量 | GB 31604.8-2021 | GB 4806.11-2016/4.3.1 |

3 检验结果判定

3.1 判定规则

3.1.1 若被抽查产品明示质量状况高于本细则中检验项目对应的质量要求时，按照被抽查产品明示的质量要求判定。

3.1.2 若被抽查产品明示质量状况缺少、低于或包含本细则中检验项目对应的强制性质量要求时，按照强制性质量要求判定。

3.2 结果判定

3.2.1 参与判定的检验项目中任一项或一项以上不符合对应的质量要求，判定为被抽查产品不合格。

3.2.2 若检验项目全部符合质量要求，表明未发现被抽查产品不合格，不判定被抽查产品合格。