编号：SHSSXZ0180-2024

上海市产品质量监督抽查实施细则

煮蛋器产品

1 抽样方法

以随机方式在被抽样生产者、销售者的待销产品中抽取样品。

每批次样品最多抽取2台，其中1台作为检验样品，1台作为备用样品。

抽取检验样品或备用样品不足最小销售包装的整数倍时，抽取最小销售包装的整数倍，不破坏最小销售包装。

2 检验项目和依据

表1煮蛋器

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| 序号 | 检验项目 | 检验方法 | 强制性质量要求 |
| 1 | 标志和说明 | GB 4706.1-2005/7、  GB 4706.19-2008/7 | GB 4706.1-2005/7、  GB 4706.19-2008/7 |
| 2 | 对触及带电部件的防护 | GB 4706.1-2005/8、  GB 4706.19-2008/8 | GB 4706.1-2005/8、  GB 4706.19-2008/8 |
| 3 | 输入功率和电流 | GB 4706.1-2005/10、  GB 4706.19-2008/10 | GB 4706.1-2005/10、  GB 4706.19-2008/10 |
| 4 | 发热 | GB 4706.1-2005/11、  GB 4706.19-2008/11 | GB 4706.1-2005/11、  GB 4706.19-2008/11 |
| 5 | 工作温度下的泄漏电流和电气强度 | GB 4706.1-2005/13、  GB 4706.19-2008/13 | GB 4706.1-2005/13、  GB 4706.19-2008/13 |
| 6 | 耐潮湿 | GB 4706.1-2005/15、  GB 4706.19-2008/15 | GB 4706.1-2005/15、  GB 4706.19-2008/15 |
| 7 | 泄漏电流和电气强度 | GB 4706.1-2005/16、  GB 4706.19-2008/16 | GB 4706.1-2005/16、  GB 4706.19-2008/16 |
| 8 | 非正常工作(不测19.11.4） | GB 4706.1-2005/19、  GB 4706.19-2008/19 | GB 4706.1-2005/19、  GB 4706.19-2008/19 |
| 9 | 稳定性和机械危险 | GB 4706.1-2005/20、  GB 4706.19-2008/20 | GB 4706.1-2005/20、  GB 4706.19-2008/20 |
| 10 | 机械强度 | GB 4706.1-2005/21、  GB 4706.19-2008/21 | GB 4706.1-2005/21、  GB 4706.19-2008/21 |
| 11 | 结构  (不测22.46) | GB 4706.1-2005/22、  GB 4706.19-2008/22 | GB4706.1-2005/22、  GB4706.19-2008/22 |
| 12 | 内部布线 | GB 4706.1-2005/23、  GB 4706.19-2008/23 | GB 4706.1-2005/23、  GB 4706.19-2008/23 |
| 13 | 电源连接和外部软线 | GB 4706.1-2005/25、  GB 4706.19-2008/25 | GB 4706.1-2005/25、  GB 4706.19-2008/25 |
| 14 | 外部导线用接线端子 | GB 4706.1-2005/26、  GB 4706.19-2008/26 | GB 4706.1-2005/26、  GB 4706.19-2008/26 |
| 15 | 接地措施 | GB 4706.1-2005/27、  GB 4706.19-2008/27 | GB 4706.1-2005/27、  GB 4706.19-2008/27 |
| 16 | 螺钉和连接 | GB 4706.1-2005/28、  GB 4706.19-2008/28 | GB 4706.1-2005/28、  GB 4706.19-2008/28 |
| 17 | 电气间隙、爬电距离和固体绝缘 | GB4706.1-2005/29、  GB4706.19-2008/29 | GB4706.1-2005/29、  GB4706.19-2008/29 |
| 18 | 耐热和耐燃 | GB 4706.1-2005/30、  GB 4706.19-2008/30 | GB 4706.1-2005/30、  GB 4706.19-2008/30 |

3 检验结果判定

3.1 判定规则

3.1.1 若被抽查产品明示质量状况高于本细则中检验项目对应的质量要求时，按照被抽查产品明示的质量要求判定。

3.1.2 若被抽查产品明示质量状况缺少、低于或包含本细则中检验项目对应的强制性质量要求时，按照强制性质量要求判定。

3.2 结果判定

3.2.1 参与判定的检验项目中任一项或一项以上不符合对应的质量要求，判定为被抽查产品不合格。

3.2.2 若检验项目全部符合质量要求，表明未发现被抽查产品不合格，不判定被抽查产品合格。