编号：SHSSXZJL1010-2022

上海市计量器具产品质量监督抽查实施细则

数字压力计（表）

1 抽样方法

以随机方式在被抽样生产者、销售者的待销产品中抽取样品。

每批次样品最多抽取2台，其中1台作为检验样品，1台作为备用样品。

抽取检验样品或备用样品不足最小销售包装的整数倍时，抽取最小销售包装的整数倍，不破坏最小销售包装。

2 检验项目和依据

表1 数字压力计（表）检验项目

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| 序号 | 检验项目 | 检验方法 | 强制性质量要求 | 推荐性质量要求 |
| 1 | 计量器具标识 | 视检 | JJF 1416-2013/4.3.2 |  |
| 2 | 零点漂移 | JJF 1416-2013/8.2.6 | JJF 1416-2013/5.5 |  |
| 3 | 静压零位误差  [适用于差压压力型数字压力计（表）] | JJF 1416-2013/8.2.5 | JJF 1416-2013/5.4 |  |
| 4 | 示值误差 | JJF 1416-2013/8.2.2 | JJF 1416-2013/5.1 |  |
| 5 | 回程误差 | JJF 1416-2013/8.2.3 | JJF 1416-2013/5.2 |  |
| 6 | 重复性 | JJF 1416-2013/8.2.4 | JJF 1416-2013/5.3 |  |
| 7 | 超（静）压试验 | JJF 1416-2013/8.2.9 | JJF 1416-2013/5.8 |  |
| 说明 | 1.法律法规、强制性标准、市场准入的相关规定是强制性质量要求；推荐性标准、标准中的非强制性条款的规定是推荐性质量要求；在产品或者其包装上，或者以产品说明、实物样品等方式表明的质量状况是明示质量要求。  2. 凡是注日期的文件，其随后所有的修改单（不包括勘误的内容）或修订版不适用于本细则。凡是不注日期的文件，其最新版本适用于本细则。 | | | |

3检验结果判定

3.1判定规则

3.1.1 若被抽查产品明示质量状况高于本细则中检验项目对应的质量要求时，按照被抽查产品明示的质量要求判定。

3.1.2若被抽查产品明示质量状况缺少、低于或包含本细则中检验项目对应的强制性质量要求时，按照强制性质量要求判定。

3.2结果判定

3.2.1参与判定的检验项目中任一项或一项以上不符合对应的质量要求，判定为被抽查产品不合格。

3.2.2若检验项目全部符合质量要求，表明未发现被抽查产品不合格，不判定被抽查产品合格。