编号：SHSSXZ0022-2025

上海市产品质量监督抽查实施细则

汽车用制动器衬片产品

1 抽样方法

以随机方式在被抽样生产者、销售者的待销产品中抽取样品。

每批次样品最多抽取16片，其中8片作为检验样品，8片作为备用样品。

抽取检验样品或备用样品不足最小销售包装的整数倍时，抽取最小销售包装的整数倍，不破坏最小销售包装。

2 检验项目和依据

表1 汽车用制动器衬片产品检验项目

（M1、M2、N1、O1、O2类车辆使用的盘式衬片、M3、N2、N3、O3、O4类车辆使用的盘式衬片和M3、N2、N3、O3、O4类车辆使用的鼓式衬片）

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| 序号 | 检验项目 | | 检验方法 | 强制性质量要求 |
| 1 | 有害成分限量 | 石棉含量 | GB/T 23263—2024 | GB 5763-2018/4.1.1 |
| 2 | 有害元素 | JC/T 2268—2023 | GB 5763-2018/4.1.2 |
| 3 | 摩擦性能 | | GB/T 34007—2017 | GB 5763-2018/4.2 |

表2 汽车用制动器衬片产品检验项目

（M1、M2、N1、O1、O2类车辆使用的鼓式衬片）

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| 序号 | 检验项目 | | 检验方法 | 强制性质量要求 |
| 1 | 有害成分限量 | 石棉含量 | GB/T 23263—2024 | GB 5763-2018/4.1.1 |
| 2 | 有害元素 | JC/T 2268—2023 | GB 5763-2018/4.1.2 |
| 3 | 摩擦性能 | | GB/T 17469—2024 | GB 5763-2018/4.2 |

3 检验结果判定

3.1 判定规则

3.1.1 若被抽查产品明示质量状况高于本细则中检验项目对应的质量要求时，按照被抽查产品明示的质量要求判定。

3.1.2 若被抽查产品明示质量状况缺少、低于或包含本细则中检验项目对应的强制性质量要求时，按照强制性质量要求判定。

3.2 结果判定

3.2.1 参与判定的检验项目中任一项或一项以上不符合对应的质量要求，判定为被抽查产品不合格。

3.2.2 若检验项目全部符合质量要求，表明未发现被抽查产品不合格，不判定被抽查产品合格。