编号：SHSSXZ0089-2025

上海市产品质量监督抽查实施细则

家用手动食品加工器具产品

1 抽样方法

以随机方式在被抽样生产者、销售者的待销产品中抽取样品。

含金属、陶瓷及玻璃部件的每批次样品抽取4件，其中2件作为检验样品，2件作为备用样品；含塑料部件的每批次抽取20件，其中10件作为检验样品，10件作为备用样品。

抽取检验样品或备用样品不足最小销售包装的整数倍时，抽取最小销售包装的整数倍，不破坏最小销售包装。

2 检验项目和依据

表1 家用手动食品加工器具产品(塑料部件)检验项目

| 序号 | 检验项目 | 检验方法 | 强制性质量要求 |
| --- | --- | --- | --- |
| 1 | 感官要求 | GB 4806.7-2023/4.2  GB 4806.14-2023/5.2 | GB 4806.7-2023/4.2  GB 4806.14-2023/5.2 |
| 2 | 总迁移量 | GB 31604.8-2021 | GB 4806.7-2023/4.3.1  GB 4806.14-2023/5.3 |
| 3 | 高锰酸钾消耗量 | GB 31604.2-2016 | GB 4806.7-2023/4.3.1  GB 4806.14-2023/5.3 |
| 4 | 重金属（以Pb计） | GB 31604.9-2016 | GB 4806.7-2023/4.3.1  GB 4806.14-2023/5.3 |
| 5 | 芳香族伯胺迁移总量 | GB 31604.52-2021 | GB 4806.7-2023/4.3.1  GB 4806.14-2023/5.3 |
| 6 | 脱色试验 | GB 31604.7-2023 | GB 4806.7-2023/4.3.1 |
| 7 | 双酚A特定迁移量 | GB 31604.10-2016 | GB 4806.7-2023/4.3.2 |
| 8 | 1,3-丁二烯特定迁移量 | GB 31604.12-2016 | GB 4806.7-2023/4.3.2 |
| 9 | 1-辛烯特定迁移量 | GB 31604.14-2016 | GB 4806.7-2023/4.3.2 |
| 10 | 丙烯腈特定迁移量 | GB 31604.17-2016 | GB 4806.7-2023/4.3.2 |
| 11 | 特定迁移总量（以己内酰胺计） | GB 31604.19-2016 | GB 4806.7-2023/4.3.2 |
| 12 | 乙酸乙烯酯特定迁移量 | GB 31604.20-2016 | GB 4806.7-2023/4.3.2 |
| 13 | 特定迁移总量（以对苯二甲酸计） | GB 31604.21-2016 | GB 4806.7-2023/4.3.2 |
| 14 | 特定迁移总量（以丙烯酸计） | GB 31604.29-2023 | GB 4806.7-2023/4.3.2 |
| 15 | 特定迁移总量（以甲基丙烯酸计） | GB 31604.29-2023 | GB 4806.7-2023/4.3.2 |
| 16 | 特定迁移总量（以顺丁烯二酸计） | GB 31604.40-2016 | GB 4806.7-2023/4.3.2 |
| 17 | 特定迁移总量（以乙二醇计） | GB 31604.44-2016 | GB 4806.7-2023/4.3.2 |
| 18 | 特定迁移量（以锑计） | GB 31604.49-2023 | GB 9685-2016  GB 4806.7-2023/4.3.2 |
| 19 | 壬基酚特定迁移量 | GB 31604.50-2020 | GB 9685-2016  GB 4806.7-2023/4.3.2 |
| 20 | 4,4’-磺酰基二苯酚特定迁移量 | GB 31604.54-2023 | GB 4806.7-2023/4.3.2 |
| 21 | 氮杂环十三烷-2-酮特定迁移量 | GB 31604.56-2023 | GB 4806.7-2023/4.3.2 |
| 22 | 4,4’-二氟二苯甲酮特定迁移量 | GB 31604.57-2023 | GB 4806.7-2023/4.3.2 |

表2 家用手动食品加工器具产品(金属部件)检验项目

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| 序号 | 检验项目 | 检验方法 | 强制性质量要求 |
| 1 | 感官要求 | GB 4806.9-2023/4.2 | GB 4806.9-2023/4.2 |
| 2 | 砷(As)迁移量 | GB 31604.49-2023 | GB 4806.9-2023/4.3.1 |
| 3 | 镉(Cd)迁移量 | GB 31604.49-2023 | GB 4806.9-2023/4.3.1 |
| 4 | 铅(Pb)迁移量 | GB 31604.49-2023 | GB 4806.9-2023/4.3.1 |
| 5 | 锑(Sb)迁移量 | GB 31604.49-2023 | GB 4806.9-2023/4.3.1 |
| 6 | 铝(Al)迁移量 | GB 31604.49-2023 | GB 4806.9-2023/4.3.2 |
| 7 | 铬(Cr)迁移量 | GB 31604.49-2023 | GB 4806.9-2023/4.3.2 |
| 8 | 钴(Co)迁移量 | GB 31604.49-2023 | GB 4806.9-2023/4.3.2 |
| 9 | 铜(Cu)迁移量 | GB 31604.49-2023 | GB 4806.9-2023/4.3.2 |
| 10 | 锰(Mn)迁移量 | GB 31604.49-2023 | GB 4806.9-2023/4.3.2 |
| 11 | 钼(Mo)迁移量 | GB 31604.49-2023 | GB 4806.9-2023/4.3.2 |
| 12 | 镍(Ni)迁移量 | GB 31604.49-2023 | GB 4806.9-2023/4.3.2 |
| 13 | 锡(Sn)迁移量 | GB 31604.49-2023 | GB 4806.9-2023/4.3.2 |
| 14 | 锌(Zn)迁移量 | GB 31604.49-2023 | GB 4806.9-2023/4.3.2 |

表3 家用手动食品加工器具产品(陶瓷部件)检验项目

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| 序号 | 检验项目 | 检验方法 | 强制性质量要求 |
| 1 | 感官要求 | GB 4806.4-2016/4.2 | GB 4806.4-2016/4.2 |
| 2 | 铅(Pb) | GB 31604.34-2016 | GB 4806.4-2016/4.3 |
| 3 | 镉(Cd) | GB 31604.24-2016 | GB 4806.4-2016/4.3 |

表4 家用手动食品加工器具产品(玻璃部件)检验项目

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| 序号 | 检验项目 | 检验方法 | 强制性质量要求 |
| 1 | 感官要求 | GB 4806.5-2016/4.2 | GB 4806.5-2016/4.2 |
| 2 | 铅(Pb) | GB 31604.34-2016 | GB 4806.5-2016/4.3 |
| 3 | 镉(Cd) | GB 31604.24-2016 | GB 4806.5-2016/4.3 |

表5 家用手动食品加工器具（油墨印刷层）检验项目

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| 序号 | 检验项目 | 检验方法 | 强制性质量要求 |
| 1 | 感官要求 | GB 4806.14-2023/5.2 | GB 4806.14-2023/5.2 |
| 2 | 总迁移量 | GB 31604.8-2021 | GB 4806.14-2023/5.3.1.2 |
| 3 | 高锰酸钾消耗量 | GB 31604.2-2016 | GB 4806.14-2023/5.3.1.2 |
| 4 | 重金属（以Pb计） | GB 31604.9-2016 | GB 4806.14-2023/5.3.1.2 |
| 5 | 芳香族伯胺迁移总量 | GB 31604.52-2021 | GB 4806.14-2023/5.3.1.2 |

3 检验结果判定

3.1 判定规则

3.1.1 若被抽查产品明示质量状况高于本细则中检验项目对应的质量要求时，按照被抽查产品明示的质量要求判定。

3.1.2 若被抽查产品明示质量状况缺少、低于或包含本细则中检验项目对应的强制性质量要求时，按照强制性质量要求判定。

3.2 结果判定

3.2.1 参与判定的检验项目中任一项或一项以上不符合对应的质量要求，判定为被抽查产品不合格。

3.2.2 若检验项目全部符合质量要求，表明未发现被抽查产品不合格，不判定被抽查产品合格。