编号：SHSSXZ0109-2025

上海市产品质量监督抽查实施细则

泵产品

1 抽样方法

以随机方式在被抽样生产者、销售者的待销产品中抽取样品。

每批次样品抽取2台，其中1台作为检验样品，1台作为备用样品。

2 检验项目和依据

表1 潜水电泵产品检验项目

| 序号 | 检验项目 | 检验方法 | 强制性质量要求 | 推荐性质量要求 |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| 1 | 过载保护 | GB 10395.8-2006/6.7 | GB 10395.8-2006/6.7 | / |
| 2 | 接地措施 | GB 10395.8-2006/6.11 | GB 10395.8-2006/6.11 | / |
| 3 | 绝缘电阻 | GB/T 12785-2014/5.2 | / | GB/T 24674-2021/5.3.10  GB/T 25409-2010/4.4.2  CJ/T 472-2015/7.3.1  GB/T 2818-2014/4.11  JB/T 8645-2011/5.9  JB/T 8857-2011/5.4.7 |
| 4 | 电泵引出电缆 | GB/T 24674-2021/6.8  GB/T 25409-2010/4.5.2  CJ/T 472-2015/7.7.2  GB/T 2818-2014/4.26  JB/T 8645-2011/5.14  JB/T 8857-2011/5.4.12 | / | GB/T 24674-2021/6.8  GB/T 25409-2010/4.5.2  CJ/T 472-2015/7.7.2  GB/T 2818-2014/4.26  JB/T 8645-2011/5.14  JB/T 8857-2011/5.4.12 |
| 5 | 定子绕组耐电压 | GB/T 24674-2021/5.3.12  GB/T25409-2010/4.4.3  CJ/T 472-2015/7.3.3  GB/T 2818-2014/4.13  JB/T 8645-2011/5.11  JB/T 8857-2011/5.4.9 | / | GB/T 24674-2021/5.3.12  GB/T 25409-2010/4.4.3  CJ/T 472-2015/7.3.3  GB/T 2818-2014/4.13  JB/T 8645-2011/5.11  JB/T 8857-2011/5.4.9 |
| 6 | 安全标志 | GB 10395.8-2006/9.2  GB 10396-2006/4~9 | GB 10395.8-2006/9.2  GB 10396-2006/4~9 | / |
| 7 | 规定点  流量与扬程 | GB/T 12785-2014/8.6.1 | / | GB/T 24674-2021/5.2.4  GB/T 25409-2010/3.3.1  CJ/T 472-2015/7.2.4  GB/T 2816-2014/4.3.1  JB/T 8645-2011/4.3  JB/T 8857-2011/5.3.1-5.3.2 |
| 8 | 电机内腔水（气）压试验 | GB/T 24674-2021/6.6 | / | GB/T 24674-2021/5.7.2 |
| GB/T 25409-2010/5 | GB/T 25409-2010/4.5.3 |
| CJ/T 472-2015/8.4.2 | CJ/T 472-2015/7.4.2 |
| GB/T 2818-2014/5 | GB/T 2818-2014/4.18 |
| JB/T 8645-2011/6 | JB/T 8645-2011/5.15 |
| JB/T 8857-2011/6 | JB/T 8857-2011/5.5.2.3 |
| 9 | 定子  温升限值 | GB/T 12785-2014/7.4.1 | / | GB/T 24674-2021/5.3.9  GB/T 25409-2010/4.4.1  CJ/T 472-2015/7.3.12  GB/T 2818-2014/4.10  JB/T 8645-2011/5.8  JB/T 8857-2011/5.4.6 |

表2 离心泵产品检验项目

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| 序号 | 检验项目 | 检验方法 | 强制性质量要求 | 推荐性质量要求 |
| 1 | 规定点  流量与扬程 | GB/T 3216-2016/4.4 | / | GB/T 3216-2016/4.4  GB/T 5656-2008/4  GB/T 16907-2014/6.3.4  GB/T 3215-2019/8.3.3  GB/T 5657-2013/3.2  JB/T 5415-2013/4.2  JB/T 8688-2013/3.2.1 |
| 2 | 规定点  汽蚀余量 | GB/T 3216-2016/5.8 | / | GB/T13006-2013/4 |
| 3 | 振动 | GB/T 29531-2013/4、6 | / | GB/T 5656-2008/3.2  GB/T 16907-2014/6.3.4  GB/T 3215-2019/6.9.3  GB/T 5657-2013/3.2  、JB/T 5415-2013/4.5  JB/T 8688-2013 /5.2.3 |
| 4 | 噪声 | GB/T 29529-2013/8、9、10 | / | GB/T 5656-2008/3.2  GB/T 16907-2014/6.3.4  GB/T 3215-2019/8.3.4.5  、GB/T 5657-2013/3.2  JB/T 5415-2013/4.5  JB/T 8688-2013/5.2.4 |

3 检验结果判定

3.1 判定规则

3.1.1 若被抽查产品明示质量状况高于本细则中检验项目对应的质量要求时，按照被抽查产品明示的质量要求判定。

3.1.2 若被抽查产品明示质量状况缺少、低于或包含本细则中检验项目对应的强制性质量要求时，按照强制性质量要求判定。

3.1.3 若被抽查产品明示质量状况低于或包含本细则中检验项目对应的推荐性质量要求时，按照被抽查产品明示的质量要求判定。

3.1.4 若被抽查产品明示质量状况缺少本细则中检验项目对应的推荐性标准要求时，该项目不参与判定。

3.2 结果判定

3.2.1 参与判定的检验项目中任一项或一项以上不符合对应的质量要求，判定为被抽查产品不合格。

3.2.2 若检验项目全部符合质量要求，表明未发现被抽查产品不合格，不判定被抽查产品合格。