编号：SHSSXZ0023-2025

上海市产品质量监督抽查实施细则

机动轮椅车产品

1 抽样方法

以随机方式在被抽样生产者、销售者的待销产品中抽取样品。

每批次样品抽取2辆，其中1辆作为检验样品，1辆作为备用样品。

2 检验项目和依据

表1 机动轮椅车

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 序号 | 检验项目 | | | 检验方法 | 强制性质量要求 |
| 1 | 运行安全与环保要求 | 侧倾稳定角 | | GB/T 5378-2008/13 | GB 12995-2006/5.2.1 |
| 2 | 制动距离 | | GB 12995-2006/6.2.2.5 | GB 12995-2006/5.2.5 |
| 3 | 倒车制动性能 | | GB 12995-2006/6.2.2.6 | GB 12995-2006/5.2.6 |
| 4 | 加速行驶噪声 | | GB 16169-2005/7 | GB 12995-2006/5.2.15 (GB 16169-2005/5) |
| 5 | 最高车速 | | GB/T 5378-2008/7 | GB 12995-2006/5.2.4 |
| 6 | 驻车性能 | | GB/T 5378-2008/12.2 | GB 12995-2006/5.2.2 |
| 7 | 转向装置 | | GB 12995-2006/5.2.3 | GB 12995-2006/5.2.3 |
| 8 | 后视镜安装要求 | | GB 17352-2010/5 | GB 12995-2006/5.2.10（GB 17352-2010/5） |
| 9 | 燃油系统安全防护 | | GB 7258-2017/12.5 | GB 12995-2006/5.2.16（GB 7258-2017/12.5） |
| 10 | 主要尺寸、性能指标要求 | 爬坡能力 | | GB/T 5378-2008/11 | GB 12995-2006/5.3.3 |
| 11 | 外廓尺寸 | | GB/T 5373-2019/5 | GB 12995-2006/5.3.1 |
| 12 | 专用安全要求 | | 上肢操纵 | GB 12995-2006/6.2.1.4 | GB 12995-2006/5.1.1 |
| 13 | 下肢防护 | GB 12995-2006/5.1.2 |
| 14 | 限制左右移动装置 | GB 12995-2006/5.1.3 |
| 15 | 放置拐杖 | GB 12995-2006/5.1.4 |
| 16 | 专用车标志 | GB 12995-2006/5.1.6 |

3 检验结果判定

3.1 判定规则

3.1.1 若被抽查产品明示质量状况高于本细则中检验项目对应的质量要求时，按照被抽查产品明示的质量要求判定。

3.1.2 若被抽查产品明示质量状况缺少、低于或包含本细则中检验项目对应的强制性质量要求时，按照强制性质量要求判定。

3.2 结果判定

3.2.1 参与判定的检验项目中任一项或一项以上不符合对应的质量要求，判定为被抽查产品不合格。

3.2.2 若检验项目全部符合质量要求，表明未发现被抽查产品不合格，不判定被抽查产品合格。