编号：SHSSXZ0108-2025

上海市产品质量监督抽查实施细则

阀门产品

1 抽样方法

以随机方式在被抽样生产者、销售者的待销产品中抽取样品。

每批次样品抽取2台，其中1台作为检验样品，1台作为备用样品。

2 检验项目和依据

表1 钢制闸阀（GB/T 12234-2019）

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 序号 | 检验项目 | | 检验方法 | 强制性质量要求 | 推荐性质量要求 |
| 1 | 阀体壁厚测量 | | GB/T 12234-2019/6.3 | / | GB/T 12234-2019/4.4.4 |
| 2 | 阀杆直径测量 | | GB/T 12234-2019/6.4 | / | GB/T 12234-2019/4.10.2 |
| 3 | 压力试验 | 上密封试验 | GB/T 12234-2019/6.2 | / | GB/T 12234-2019/4.16 |
| 密封试验 |
| 壳体试验 |
| 4 | 阀体材质成分分析 | | GB/T 12234-2019/6.9 | / | GB/T 12234-2019/5.1 |

表2 钢制闸阀（JB/T 7746-2020）

| 序号 | 检验项目 | | 检验方法 | 强制性质量要求 | 推荐性质量要求 |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 1 | 壳体壁厚 | | JB/T 7746-2020/5.2.1 | / | JB/T 7746-2020/4.6.1 |
| 2 | 阀杆最小直径 | | JB/T 7746-2020/5.2.2 | / | JB/T 7746-2020/4.10.7 |
| 3 | 阀体材料化学成分 | | JB/T 7746-2020/5.3 | / | JB/T 7746-2020/4.17 |
| 4 | 压力试验 | 壳体试验 | JB/T 7746-2020/5.9 | / | JB/T 7746-2020/4.18 |
| 高压密封试验 |
| 低压密封试验 |
| 上密封试验 |

表3 钢制截止阀（GB/T 12235-2007）

| 序号 | 检验项目 | | 检验方法 | 强制性质量要求 | 推荐性质量要求 |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 1 | 阀体壁厚测量 | | GB/T 12235-2007/6.2.2 | / | GB/T 12235-2007/4.4.4 |
| 2 | 阀杆直径测量 | | GB/T 12235-2007/6.2.3 | / | GB/T 12235-2007/4.9.2 |
| 3 | 压力试验 | 上密封试验 | GB/T 12235-2019/6.2.1 | / | GB/T 12235-2019/4.15 |
| 密封试验 |
| 壳体试验 |
| 4 | 阀体材料成分分析 | | GB/T 12235-2007/6.2.6 | / | GB/T 12235-2007/5.1 |

表4 钢制截止阀（JB/T 7746-2020）

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 序号 | 检验项目 | | 检验方法 | 强制性质量要求 | 推荐性质量要求 |
| 1 | 壳体壁厚 | | JB/T 7746-2020/5.2.1 | / | JB/T 7746-2020/4.6.1 |
| 2 | 阀杆最小直径 | | JB/T 7746-2020/5.2.2 | / | JB/T 7746-2020/4.10.7 |
| 3 | 阀体材料化学成分 | | JB/T 7746-2020/5.3 | / | JB/T 7746-2020/4.17 |
| 4 | 压力试验 | 壳体试验 | JB/T 7746-2020/5.9 | / | JB/T 7746-2020/4.18 |
| 高压密封试验 |
| 低压密封试验 |
| 上密封试验 |

表5 钢制球阀（GB/T 12237-2021）

| 序号 | 检验项目 | | 检验方法 | 强制性质量要求 | 推荐性质量要求 |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 1 | 阀体壁厚测量 | | GB/T 12237-2021/7.1.3 | / | GB/T 12237-2021/5.5.3 |
| 2 | 压力试验 | 低压气体密封试验 | GB/T 12237-2021/7.1.2 | / | GB/T 12237-2021/5.15 |
| 高压密封试验 |
| 壳体试验 | GB/T 12237-2021/7.1.1 | / |
| 3 | 阀体化学成分分析 | | GB/T 12237-2021/6.1 | / | GB/T 12237-2021/7.1.17 |

表6 钢制球阀（GB/T 21385-2008）

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| 序号 | 检验项目 | 检验方法 | 强制性质量要求 | 推荐性质量要求 |
| 1 | 阀体壁厚测量 | GB/T 21385-2008/8.2 | / | GB/T 21385-2008/5.5.1 |
| 2 | 壳体强度性能 | GB/T 21385-2008/8.1.3 | / | GB/T 21385-2008/5.16 |
| 3 | 密封性能 | GB/T 21385-2008/8.1.4 | / | GB/T 21385-2008/5.17 |
| 4 | 低压密封试验 | GB/T 21385-2008/8.1.5 | / | GB/T 21385-2008/5.18 |
| 5 | 阀体材料的化学成分 | GB/T 21385-2008/8.3 | / | GB/T 21385-2008/6.1 |

表7 钢制蝶阀（GB/T 12238-2008）

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| 序号 | 检验项目 | 检验方法 | 强制性质量要求 | 推荐性质量要求 |
| 1 | 壳体强度 | GB/T 12238-2008/6.1 | / | GB/T 12238-2008/4.2.1 |
| 2 | 蝶阀密封性能 | GB/T 12238-2008/6.3 | / | GB/T 12238-2008/4.2.2 |
| 3 | 阀体壁厚测量 | GB/T 12238-2008/6.5 | / | GB/T 12238-2008/4.4.9 |
| 4 | 蝶板承压能力试验 | GB/T 12238-2008/6.4 | / | GB/T 12238-2008/4.5.2 |
| 5 | 阀体材质成分分析 | GB/T 12238-2008/6.7 | / | GB/T 12238-2008/5.2 |

表8 钢制蝶阀（JB/T 8527-2015）

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| 序号 | 检验项目 | 检验方法 | 强制性质量要求 | 推荐性质量要求 |
| 1 | 壳体强度 | JB/T 8527-2015/6.2 | / | JB/T 8527-2015/5.4.1 |
| 2 | 密封性能 | JB/T 8527-2015/6.3 | / | JB/T 8527-2015/5.4.2 |
| 3 | 阀体壁厚测量 | JB/T 8527-2015/6.6 | / | JB/T 8527-2015/5.7.6 |
| 4 | 蝶板承载能力 | JB/T 8527-2015/6.7 | / | JB/T 8527-2015/5.9.4 |
| 5 | 壳体材料化学成分 | JB/T 8527-2015/6.9 | / | JB/T 8527-2015/5.15 |

表9 水暖阀门-闸阀（GB/T 12232-2005）

| 序号 | 检验项目 | 检验方法 | 强制性质量要求 | 推荐性质量要求 |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| 1 | 阀体的最小壁厚 | GB/T 12232-2005/6.1.2 | / | GB/T 12232-2005/4.2.3 |
| 2 | 阀杆最小直径 | GB/T 12232-2005/6.1.2 | / | GB/T 12232-2005/4.6.1 |
| 3 | 密封试验 | GB/T 12232-2005/5.1 | / | GB/T 12232-2005/4.13 |
| 4 | 壳体试验 |

表10 水暖阀门-闸阀（CJ/T 216-2013）

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| 序号 | 检验项目 | 检验方法 | 强制性质量要求 | 推荐性质量要求 |
| 1 | 壳体强度 | CJ/T 216-2013/6.8 | / | CJ/T 216-2013/5.7 |
| 2 | 密封性能 | CJ/T 216-2013/6.9 | / | CJ/T 216-2013/5.8 |
| 3 | 低压密封性能 | CJ/T 216-2013/6.10 | / | CJ/T 216-2013/5.9 |
| 4 | 阀杆最小直径 | CJ/T 216-2013/6.1 | / | CJ/T 216-2013/附录A |
| 5 | 壳体壁厚 | CJ/T 216-2013/6.2 | / | CJ/T 216-2013/附录A |

表11 水暖阀门-蝶阀（GB/T 12238-2008）

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| 序号 | 检验项目 | 检验方法 | 强制性质量要求 | 推荐性质量要求 |
| 1 | 壳体试验 | GB/T 12238-2008/6.1 | / | GB/T 12238-2008/4.2.1 |
| 2 | 密封试验 | GB/T 12238-2008/6.3 | / | GB/T 12238-2008/4.2.2 |
| 3 | 阀体壁厚测量 | GB/T 12238-2008/6.5 | / | GB/T 12238-2008/4.4.9 |
| 4 | 蝶板承压能力试验 | GB/T 12238-2008/6.4 | / | GB/T 12238-2008/4.5.2 |

表12 水暖阀门-蝶阀（CJ/T 261-2015）

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| 序号 | 检验项目 | 检验方法 | 强制性质量要求 | 推荐性质量要求 |
| 1 | 密封 | CJ/T 261-2015/8.1 | / | CJ/T 261-2015/7.4 |
| 2 | 强度 | CJ/T 261-2015/8.2 | / | CJ/T 261-2015/7.5 |
| 3 | 阀体壁厚 | CJ/T 261-2015/8.3 | / | CJ/T 261-2015/7.6.1 |

表13 水暖阀门-螺纹连接阀门（GB/T 8464-2023）

| 序号 | 检验项目 | 检验方法 | 强制性质量要求 | 推荐性质量要求 |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| 1 | 管螺纹精度 | GB/T 8464-2023/7.2.1 | / | GB/T 8464-2023/6.3.1 |
| 2 | 阀体最小壁厚 | GB/T 8464-2023/7.4 | / | GB/T 8464-2023/6.5 |
| 3 | 扳口对边最小尺寸 | GB/T 8464-2023/7.5 | / | GB/T 8464—2023/6.7 |
| 4 | 阀杆最小直径 | GB/T 8464-2023/7.9 | / | GB/T 8464-2023/6.11.1 |
| 5 | 壳体强度 | GB/T 8464-2023/7.14 | / | GB/T 8464-2023/6.16 |
| 6 | 密封性能 | GB/T 8464-2023/7.15 | / | GB/T 8464-2023/6.17 |

3 检验结果判定

3.1 判定规则

3.1.1 若被抽查产品明示质量状况高于本细则中检验项目对应的质量要求时，按照被抽查产品明示的质量要求判定。

3.1.2 若被抽查产品明示质量状况缺少、低于或包含本细则中检验项目对应的强制性质量要求时，按照强制性质量要求判定。

3.1.3 若被抽查产品明示质量状况低于或包含本细则中检验项目对应的推荐性质量要求时，按照被抽查产品明示的质量要求判定。

3.1.4 若被抽查产品明示质量状况缺少本细则中检验项目对应的推荐性标准要求时，该项目不参与判定。

3.2 结果判定

3.2.1 参与判定的检验项目中任一项或一项以上不符合对应的质量要求，判定为被抽查产品不合格。

3.2.2 若检验项目全部符合质量要求，表明未发现被抽查产品不合格，不判定被抽查产品合格。