编号：SHSSXZ0104-2025

上海市产品质量监督抽查实施细则

危险化学品包装物、容器产品

1 抽样方法

以随机方式在被抽样生产者、销售者的待销产品中抽取样品。

每批次样品抽取数量见表1。

表1 危险化学品包装物、容器的抽样数量

| 序号 | 产品名称 | | 抽样总数 | 检验样品数 | 备用样品数 |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 1 | 钢桶 | 闭口钢桶 | 18个 | 9个 | 9个 |
| 开口钢桶 | 12个 | 6个 | 6个 |
| 2 | 钢提桶 | | 18个 | 9个 | 9个 |
| 3 | 金属方桶 | | 34个 | 17个 | 17个 |
| 4 | 工业用薄钢板圆罐 | | 30个 | 15个 | 15个 |
| 5 | 方罐与扁圆罐 | | 50个 | 25个 | 25个 |
| 6 | 危险品包装用塑料罐 | 闭口罐 | 24个 | 12个 | 12个 |
| 开口罐 | 18个 | 9个 | 9个 |
| 7 | 危险品包装用塑料桶 | 闭口桶 | 24个 | 12个 | 12个 |
| 开口桶 | 18个 | 9个 | 9个 |

2 检验项目和依据

表2 钢桶产品检验项目(GB/T 325.1-2018)

| 序号 | 检验项目 | 检验方法 | 强制性质量要求 |
| --- | --- | --- | --- |
| 1 | 气密试验 | GB/T 325.1-2018/7.4 | GB/T 325.1-2018/6.5 |
| 2 | 液压试验 | GB/T 325.1-2018/7.5 | GB/T 325.1-2018/6.5 |
| 3 | 堆码试验 | GB/T 325.1-2018/7.6 | GB/T 325.1-2018/6.5 |
| 4 | 跌落试验 | GB/T 325.1-2018/7.7 | GB/T 325.1-2018/6.5 |

表3 钢提桶产品检验项目(GB/T 13252-2008)

| 序号 | 检验项目 | 检验方法 | 强制性质量要求 |
| --- | --- | --- | --- |
| 1 | 气密性能 | GB/T 13252-2008/8.2 | GB/T 13252-2008/7.2.1 |
| 2 | 耐液压性 | GB/T 13252-2008/8.3 | GB/T 13252-2008/7.2.2 |
| 3 | 耐跌落性 | GB/T 13252-2008/8.4 | GB/T 13252-2008/7.2.3 |
| 4 | 耐堆码性 | GB/T 13252-2008/8.5 | GB/T 13252-2008/7.2.4 |
| 5 | 提梁、提环强度 | GB/T 13252-2008/8.6 | GB/T 13252-2008/7.2.5 |

表4 金属方桶产品检验项目(GB/T 17343-2023)

| 序号 | 检验项目 | 检验方法 | 强制性质量要求 |
| --- | --- | --- | --- |
| 1 | 气密性能 | GB/T 17343-2023/8.3 | GB/T 17343-2023/7.3 |
| 2 | 耐液压性 | GB/T 17343-2023/8.4 | GB/T 17343-2023/7.4 |
| 3 | 耐跌落性 | GB/T 17343-2023/8.5 | GB/T 17343-2023/7.5 |
| 4 | 耐堆码性 | GB/T 17343-2023/8.6 | GB/T 17343-2023/7.6 |
| 5 | 提环强度 | GB/T 17343-2023/8.7 | GB/T 17343-2023/7.7 |

表5 工业用薄钢板圆罐产品检验项目(GB/T 15170-2007)

| 序号 | 检验项目 | 检验方法 | 强制性质量要求 |
| --- | --- | --- | --- |
| 1 | 气密试验 | GB/T 15170-2007/6.2 | GB/T 15170-2007/5.2.1 |
| 2 | 液压试验 | GB/T 15170-2007/6.3 | GB/T 15170-2007/5.2.2 |
| 3 | 跌落试验 | GB/T 15170-2007/6.4 | GB/T 15170-2007/5.2.3 |
| 4 | 堆码试验 | GB/T 15170-2007/6.5 | GB/T 15170-2007/5.2.4 |
| 5 | 提梁、提环强度试验 | GB/T 15170-2007/6.6 | GB/T 15170-2007/5.2.5 |

表6 方罐与扁圆罐产品检验项目(BB/T 0019-2013)

| 序号 | 检验项目 | 检验方法 | 强制性质量要求 |
| --- | --- | --- | --- |
| 1 | 气密性能 | BB/T 0019-2013/7.2 | BB/T 0019-2013/6.2 |
| 2 | 液压性能 | BB/T 0019-2013/7.3 | BB/T 0019-2013/6.2 |
| 3 | 跌落试验 | BB/T 0019-2013/7.6 | BB/T 0019-2013/6.2 |
| 4 | 堆码负载性能 | BB/T 0019-2013/7.4 | BB/T 0019-2013/6.2 |
| 5 | 提环拉力 | BB/T 0019-2013/7.5 | BB/T 0019-2013/6.2 |

表7 危险品包装用塑料桶产品检验项目(GB 18191-2008)

| 序号 | 检验项目 | 检验方法 | 强制性质量要求 |
| --- | --- | --- | --- |
| 1 | 气密试验 | GB 18191-2008/6.2 | GB 18191-2008/5.3.2 |
| 2 | 液压试验 | GB 18191-2008/6.3 | GB 18191-2008/5.3.2 |
| 3 | 堆码负载 | GB 18191-2008/6.4 | GB 18191-2008/5.3.2 |
| 4 | 跌落试验 | GB 18191-2008/6.5 | GB 18191-2008/5.3.2 |
| 备注 | 堆码负载仅做开口桶。 | | |

表8 危险品包装用塑料罐产品检验项目(GB 19160-2008)

| 序号 | 检验项目 | 检验方法 | 强制性质量要求 |
| --- | --- | --- | --- |
| 1 | 气密试验 | GB 19160-2008/6.2 | GB 19160-2008/5.3.2 |
| 2 | 液压试验 | GB 19160-2008/6.3 | GB 19160-2008/5.3.2 |
| 3 | 堆码负载 | GB 19160-2008/6.4 | GB 19160-2008/5.3.2 |
| 4 | 跌落试验 | GB 19160-2008/6.5 | GB 19160-2008/5.3.2 |
| 备注 | 堆码负载仅做开口罐。 | | |

3 检验结果判定

3.1 判定规则

3.1.1 若被抽查产品明示质量状况高于本细则中检验项目对应的质量要求时，按照被抽查产品明示的质量要求判定。

3.1.2 若被抽查产品明示质量状况缺少、低于或包含本细则中检验项目对应的强制性质量要求时，按照强制性质量要求判定。

3.2 结果判定

3.2.1 参与判定的检验项目中任一项或一项以上不符合对应的质量要求，判定为被抽查产品不合格。

3.2.2 若检验项目全部符合质量要求，表明未发现被抽查产品不合格，不判定被抽查产品合格。