编号：SHSSXZ0087-2025

上海市产品质量监督抽查实施细则

奶瓶奶嘴产品

1 抽样方法

以随机方式在被抽样生产者、销售者的待销产品中抽取样品。

抽取检验样品或备用样品不足最小销售包装的整数倍时，抽取最小销售包装的整数倍，不破坏最小销售包装。抽样数量见表1。

表1 抽样数量

| 序号 | 样品种类 | 抽样数量 |
| --- | --- | --- |
| 1 | 奶嘴 | 15个，其中，12个作为检验样品，3个作为备用样品。 |
| 2 | 玻璃奶瓶 | 30个，其中，22个作为检验样品，8个作为备用样品。 |
| 3 | 塑料奶瓶、硅橡胶奶瓶 | 16个，其中，12个作为检验样品，4个作为备用样品。 |
| 4 | 金属奶瓶 | 15个，其中，12个作为检验样品，3个作为备用样品。 |
| 5 | 陶瓷奶瓶 | 12个，其中，9个作为检验样品，3个作为备用样品。 |

2 检验项目和依据

表2 奶嘴产品检验项目

| 序号 | 检验项目 | | | 检验方法 | 强制性质量要求 |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 1 | 感官要求 | | | GB 4806.2-2015/3.2 | GB 4806.2-2015/3.2 |
| 2 | 总迁移量 | 蒸馏水，40℃，24h | | GB 31604.8-2021 | GB 4806.2-2015/3.3 |
| 4%(体积分数)乙酸，40℃，24h | |
| 50%(体积分数)乙醇，40℃，24h | |
| 3 | 高锰酸钾消耗量  蒸馏水，40℃，24h | | | GB 31604.2-2016 | GB 4806.2-2015/3.3 |
| 4 | 重金属（以铅计）  4% (体积分数) 乙酸,40℃，24h | | | GB 31604.9-2016 | GB 4806.2-2015/3.3 |
| 5 | 锌(Zn)迁移量  4% (体积分数) 乙酸,40℃，24h | | | GB 31604.42-2016或  GB 31604.49-2023 | GB 4806.2-2015/3.3 |
| 6 | 2,6-二-叔丁基对甲苯酚迁移量 | | | GB 28482-2012 | GB 4806.2-2015/3.3 |
| 7 | 2,2’-亚甲基双-（4-甲基-6-叔丁基苯酚）迁移量 | | | GB 4806.2-2015/3.3 |
| 8 | N-亚硝胺和N-亚硝胺可生成物释放量人工唾液，40℃，24h | | N-亚硝胺 | 试样处理和结果计算依据GB 28482-2012，仪器分析方法依据GB/T 24153-2009 | GB 4806.2-2015/3.3 |
| N-亚硝胺可生成物 |
| 9 | 挥发性物质/%(质量分数) | | | GB 28482-2012 | GB 4806.2-2015/3.3 |

表3 玻璃奶瓶产品检验项目

| 序号 | 检验项目 | 检验方法 | 强制性质量要求 |
| --- | --- | --- | --- |
| 1 | 感官要求 | GB 4806.5-2016/4.2 | GB 4806.5-2016/4.2 |
| 2 | 铅（Pb） | GB 31604.34-2016 | GB 4806.5-2016/4.3 |
| 3 | 镉（Cd） | GB 31604.24-2016 | GB 4806.5-2016/4.3 |

表4 塑料奶瓶产品检验项目(GB 4806.7-2023)

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| 序号 | 检验项目 | 检验方法 | 强制性质量要求 |
| 1 | 感官要求 | GB 4806.7-2023/4.2  GB 4806.14-2023/5.2 | GB 4806.7-2023/4.2  GB 4806.14-2023/5.2 |
| 2 | 总迁移量 | GB 31604.8-2021 | GB 4806.7-2023/4.3.1  GB 4806.14-2023/5.3 |
| 3 | 高锰酸钾消耗量 | GB 31604.2-2016 | GB 4806.7-2023/4.3.1  GB 4806.14-2023/5.3 |
| 4 | 重金属（以Pb计） | GB 31604.9-2016 | GB 4806.7-2023/4.3.1  GB 4806.14-2023/5.3 |
| 5 | 芳香族伯胺迁移总量 | GB 31604.52-2021 | GB 4806.7-2023/4.3.1  GB 4806.14-2023/5.3 |
| 6 | 脱色试验 | GB 31604.7-2023 | GB 4806.7-2023/4.3.1 |
| 7 | 特定迁移总量（以己内酰胺计）（限PA材质） | GB 31604.19-2016 | GB 4806.7-2023/4.3.2 |
| 8 | 特定迁移总量（以对苯二甲酸计）（限PET材质） | GB 31604.21-2016 | GB 4806.7-2023/4.3.2 |
| 9 | 特定迁移总量（以乙二醇计）（限PET材质） | GB 31604.44-2016 | GB 4806.7-2023/4.3.2 |
| 10 | 特定迁移量(以锑计) （限PET材质） | GB 31604.49-2023 | GB 9685-2016  GB 4806.7-2023/4.3.2 |
| 11 | 4,4’-磺酰基二苯酚特定迁移量（限PESU材质） | GB 31604.54-2023 | GB 4806.7-2023/4.3.2 |
| 12 | 氮杂环十三烷-2-酮特定迁移量（限PA材质） | GB 31604.56-2023 | GB 4806.7-2023/4.3.2 |
| 13 | 4,4’-联苯二酚特定迁移量（限PEEK材质） | GB/T 23296.24-2009  GB 31604.1-2015 | GB 4806.7-2023/4.3.2 |

表5硅橡胶奶瓶产品检验项目

| 序号 | 检验项目 | 检验方法 | 强制性质量要求 |
| --- | --- | --- | --- |
| 1 | 感官要求 | GB 4806.11-2016/4.2 | GB 4806.11-2016/4.2 |
| 2 | 总迁移量 | GB 31604.8-2021 | GB 4806.11-2016/4.3.1 |
| 3 | 高锰酸钾消耗量 | GB 31604.2-2016 | GB 4806.11-2016/4.3.1 |
| 4 | 重金属（以Pb计） | GB 31604.9-2016 | GB 4806.11-2016/4.3.1 |

表6 金属奶瓶产品检验项目（GB 4806.9-2023）

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| 序号 | 检验项目 | 检验方法 | 强制性质量要求 |
| 1 | 感官要求 | GB 4806.9-2023/4.2 | GB 4806.9-2023 /4.2 |
| 2 | 砷(As)迁移量 | GB 31604.49-2023 | GB 4806.9-2023/4.3.1 |
| 3 | 镉(Cd)迁移量 | GB 31604.49-2023 | GB 4806.9-2023/4.3.1 |
| 4 | 铅(Pb)迁移量 | GB 31604.49-2023 | GB 4806.9-2023/4.3.1 |
| 5 | 锑(Sb)迁移量 | GB 31604.49-2023 | GB 4806.9-2023/4.3.1 |
| 6 | 铝(Al)迁移量 | GB 31604.49-2023 | GB 4806.9-2023/4.3.2 |
| 7 | 铬(Cr)迁移量 | GB 31604.49-2023 | GB 4806.9-2023/4.3.2 |
| 8 | 钴(Co)迁移量 | GB 31604.49-2023 | GB 4806.9-2023/4.3.2 |
| 9 | 铜(Cu)迁移量 | GB 31604.49-2023 | GB 4806.9-2023/4.3.2 |
| 10 | 锰(Mn)迁移量 | GB 31604.49-2023 | GB 4806.9-2023/4.3.2 |
| 11 | 钼(Mo)迁移量 | GB 31604.49-2023 | GB 4806.9-2023/4.3.2 |
| 12 | 镍(Ni)迁移量 | GB 31604.49-2023 | GB 4806.9-2023/4.3.2 |
| 13 | 锡(Sn)迁移量 | GB 31604.49-2023 | GB 4806.9-2023/4.3.2 |
| 14 | 锌(Zn)迁移量 | GB 31604.49-2023 | GB 4806.9-2023/4.3.2 |

表7陶瓷奶瓶产品检验项目

| 序号 | 检验项目 | 检验方法 | 强制性质量要求 |
| --- | --- | --- | --- |
| 1 | 感官要求 | GB 4806.4-2016/4.2 | GB 4806.4-2016/4.2 |
| 2 | 铅 | GB 31604.34-2016 | GB 4806.4-2016/4.3 |
| 3 | 镉 | GB 31604.24-2016 | GB 4806.4-2016/4.3 |

表8 涉及油墨印刷层产品检验项目

| 序号 | 检验项目 | 检验方法 | 强制性质量要求 |
| --- | --- | --- | --- |
| 1 | 感官要求 | GB 4806.14-2023/5.2 | GB 4806.14-2023/5.2 |
| 2 | 总迁移量 | GB 31604.8-2021 | GB 4806.14-2023/5.3.1.2 |
| 3 | 高锰酸钾消耗量 | GB 31604.2-2016 | GB 4806.14-2023/5.3.1.2 |
| 4 | 重金属（以Pb计） | GB 31604.9-2016 | GB 4806.14-2023/5.3.1.2 |
| 5 | 芳香族伯胺迁移总量 | GB 31604.52-2021 | GB 4806.14-2023/5.3.1.2 |

表9 奶瓶奶嘴产品检验项目

| 序号 | 检验项目 | 检验方法 | 强制性质量要求 |
| --- | --- | --- | --- |
| 1 | 外观 | GB 38995-2020/5.2.1.1 | GB 38995-2020/4.1.1.1 |
| 2 | 边缘和尖端 | GB 38995-2020/5.2.1.2 | GB 38995-2020/4.1.1.2 |
| 3 | 印刷图案油墨附着力 | GB 38995-2020/5.2.1.3 | GB 38995-2020/4.1.1.3 |
| 4 | 容量刻度 | GB 38995-2020/5.2.1.4.1 | GB 38995-2020/4.1.1.4.1 |
| 5 | 容量偏差 | GB 38995-2020/5.2.1.4.2 | GB 38995-2020/4.1.1.4.2 |
| 6 | 小零件 | GB 38995-2020/5.2.1.5 | GB 38995-2020/4.1.1.5 |
| 7 | 密封垫片 | GB 38995-2020/5.2.1.6 | GB 38995-2020/4.1.1.6 |
| 8 | 针刺和抗拉扯性能 | GB 38995-2020/5.2.1.7 | GB 38995-2020/4.1.1.7 |
| 9 | 奶瓶部件配合 | GB 38995-2020/5.2.2.1 | GB 38995-2020/4.1.2.1 |
| 10 | 耐沸水性能 | GB 38995-2020/5.2.2.2 | GB 38995-2020/4.1.2.2 |
| 11 | 耐热冲击性能 | GB 38995-2020/5.2.2.3 | GB 38995-2020/4.1.2.3 |
| 12 | 密封性能 | GB 38995-2020/5.2.2.4 | GB 38995-2020/4.1.2.4 |
| 13 | 透光性能 | GB 38995-2020/5.2.2.5 | GB 38995-2020/4.1.2.5 |
| 14 | 奶嘴或饮用部件（测试模板通过要求） | GB 38995-2020/5.2.2.6.1 | GB 38995-2020/4.1.2.6.1 |
| 15 | 奶嘴或饮用部件其他要求（长度、安全保持力、柔性测试） | GB 38995-2020/5.2.2.6.2 | GB 38995-2020/4.1.2.6.2 |
| 16 | 整体跌落性能 | GB 38995-2020/5.2.2.7 | GB 38995-2020/4.1.2.7 |
| 17 | 塑料奶瓶瓶身的抗压变形性能 | GB 38995-2020/5.3.1 | GB 38995-2020/4.2.1 |
| 18 | 玻璃奶瓶瓶身（耐热冲击性能） | GB/T 4547-2007  GB/T 6579-2007 | GB 38995-2020/4.2.2.1 |
| 19 | 玻璃奶瓶瓶身（耐水性） | GB/T 6582-1997 | GB 38995-2020/4.2.2.2 |
| GB/T 6582-2021 |
| 20 | 玻璃奶瓶瓶身（内应力） | GB/T 4545-2007 | GB 38995-2020/4.2.2.3 |
| 21 | 玻璃奶瓶瓶身（机械冲击强度） | GB/T 6552-2015 | GB 38995-2020/4.2.2.4 |
| 22 | 标识 （仅查购买信息、产品材质标识、安全警示） | GB 38995-2020/7.1 | GB 38995-2020/7.1 |

3 检验结果判定

3.1 判定规则

3.1.1 若被抽查产品明示质量状况高于本细则中检验项目对应的质量要求时，按照被抽查产品明示的质量要求判定。

3.1.2 若被抽查产品明示质量状况缺少、低于或包含本细则中检验项目对应的强制性质量要求时，按照强制性质量要求判定。

3.2 结果判定

3.2.1 参与判定的检验项目中任一项或一项以上不符合对应的质量要求，判定为被抽查产品不合格。

3.2.2 若检验项目全部符合质量要求，表明未发现被抽查产品不合格，不判定被抽查产品合格。