编号：SHSSXZ0004-2025

上海市产品质量监督抽查实施细则

电子门锁产品

1 抽样方法

以随机方式在被抽样生产者、销售者的待销产品中抽取样品。

每批次样品抽取3套，其中2套作为检验样品，1套作为备用样品。

2 检验项目和依据

表1 电子门锁产品检验项目（GB 21556-2008）

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| 序号 | 检验项目 | 检验方法 | 强制性质量要求 |
| 1 | 锁舌轴向静载荷 | GB 21556-2008/5.10.7 | GB 21556-2008/4.10.7 |
| 2 | 锁舌侧向静载荷 | GB 21556-2008/5.10.8 | GB 21556-2008/4.10.8 |
| 3 | 执手承受静拉力及扭矩 | GB 21556-2008/5.10.10 | GB 21556-2008/4.10.10 |
| 4 | 安全性要求 | GB 21556-2008/4.10.19 | GB 21556-2008/5.10.19 |
| 5 | 电源性能（电池容量，欠压，电源适应性） | GB 21556-2008/4.10.2 | GB 21556-2008/5.10.2 |
| 6 | 信息保存及误识率 | GB 21556-2008/5.10.4 | GB 21556-2008/4.10.4 |
| 7 | 防破坏报警功能 | GB 21556-2008/5.10.22 | GB 21556-2008/4.10.22 |
| 8 | 环境适应性（高温，低温，湿热） | GB 21556-2008/4.10.13 | GB 21556-2008/5.10.13 |

表2 电子门锁产品检验项目（GA 374-2019）

| 序号 | 检验项目 | 检验方法 | 强制性质量要求 |
| --- | --- | --- | --- |
| 1 | 主锁舌抗轴向静压力 | GA 374-2019/6.9.2.1 | GA 374-2019/5.8.2.1 |
| 2 | 主锁舌抗侧向静压力 | GA 374-2019/6.9.2.2 | GA 374-2019/5.8.2.2 |
| 3 | 手动部件强度 | GA 374-2019/6.9.3 | GA 374-2019/5.8.3 |
| 4 | 阻燃 | GA 374-2019/6.17.4 | GA 374-2019/5.16.4 |
| 5 | 供电方式 | GA 374-2019/6.14.1 | GA 374-2019/5.13.1 |
| 6 | 电池容量 | GA 374-2019/6.14.2 | GA 374-2019/5.13.2 |
| 7 | 欠压指示 | GA 374-2019/6.14.3 | GA 374-2019/5.13.3 |
| 8 | 电源电压适应范围 | GA 374-2019/6.14.4 | GA 374-2019/5.13.4 |
| 9 | 信息保存 | GA 374-2019/6.4.1 | GA 374-2019/5.3.1 |
| 10 | 输入错误报警 | GA 374-2019/6.4.3 | GA 374-2019/5.3.3 |
| 11 | 防拆报警 | GA 374-2019/6.4.4 | GA 374-2019/5.3.4 |
| 12 | 高温 | GA 374-2019/6.15.1.1 | GA 374-2019/5.14.1 |
| 13 | 低温 | GA 374-2019/6.15.1.2 | GA 374-2019/5.14.1 |
| 14 | 恒定湿热 | GA 374-2019/6.15.1.3 | GA 374-2019/5.14.1 |

3 检验结果判定

3.1 判定规则

3.1.1 若被抽查产品明示质量状况高于本细则中检验项目对应的质量要求时，按照被抽查产品明示的质量要求判定。

3.1.2 若被抽查产品明示质量状况缺少、低于或包含本细则中检验项目对应的强制性质量要求时，按照强制性质量要求判定。

3.2 结果判定

3.2.1 参与判定的检验项目中任一项或一项以上不符合对应的质量要求，判定为被抽查产品不合格。

3.2.2 若检验项目全部符合质量要求，表明未发现被抽查产品不合格，不判定被抽查产品合格。