SHSSXZ0001-2025

上海市产品质量监督抽查实施细则

非医用口罩产品

1 抽样方法

以随机方式在被抽样生产者、销售者的待销产品中抽取样品。

抽样数量见表1。

表1 抽样数量

|  |  |
| --- | --- |
| 产品种类 | 抽样数量 |
| 明示执行GB 2626-2019标准的非医用口罩 | 共60个（其中备样30个） |
| 明示执行GB/T 32610-2016标准的非医用口罩 | 共90个（其中备样45个） |
| 明示执行GB/T 38880-2020标准的非医用口罩 | 共90个（其中备样45个） |
| 明示执行其他标准的非医用口罩 | 共90个（其中备样45个） |

抽取检验样品或备用样品不足最小销售包装的整数倍时，抽取最小销售包装的整数倍，不破坏最小销售包装。

2 检验项目和依据

表2 明示执行GB 2626-2019标准的非医用口罩产品检验项目

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| 序号 | 检验项目 | 检验方法 | 强制性质量要求 |
| 1 | 过滤效率 | GB 2626-2019/6.3 | GB 2626-2019/5.3 |
| 2 | 呼吸阻力 | GB 2626-2019/6.5、6.6 | GB 2626-2019/5.5 |
| 3 | 头带 | GB 2626-2019/6.11 | GB 2626-2019/5.9 |
| 4 | 呼气阀气密性 | GB 2626-2019/6.7 | GB 2626-2019/5.6.1 |

表3 明示执行GB/T 32610-2016标准的非医用口罩产品检验项目

| 序号 | 检验项目 | 检验方法 | 强制性质量要求 | 推荐性质量要求 |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| 1 | 过滤效率 | GB/T 32610-2016附录A | / | GB/T 32610-2016/5.4 |
| 2 | 防护效果 | GB/T 32610-2016附录B | / | GB/T 32610-2016/5.5 |
| 3 | 吸气阻力 | GB/T32610-2016/6.7 | / | GB/T 32610-2016/5.3 |
| 4 | 呼气阻力 | GB/T 32610-2016/6.8 | / | GB/T 32610-2016/5.3 |
| 5 | 口罩带及口罩带与口罩体的连接处断裂强力 | GB/T 32610-2016/6.9 | / | GB/T 32610-2016/5.3 |

表4 明示执行GB/T 38880-2020标准的非医用口罩产品检验项目

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| 序号 | 检验项目 | 检验方法 | 强制性质量要求 | 推荐性质量要求 |
| 1 | 颗粒物过滤效率 | GB/T 38880-2020（含第1号修改单）/6.14 | / | GB/T 38880-2020（含第1号修改单）/5.3 |
| 2 | 防护效果 | GB/T 38880-2020（含第1号修改单）/6.13 | / | GB/T 38880-2020（含第1号修改单）/5.3 |
| 3 | 吸气阻力 | GB/T 38880-2020（含第1号修改单）/6.11 | / | GB/T 38880-2020（含第1号修改单）/5.3 |
| 4 | 呼气阻力 | GB/T 38880-2020（含第1号修改单）/6.12 | / | GB/T 38880-2020（含第1号修改单）/5.3 |
| 5 | 通气阻力 | GB/T 38880-2020（含第1号修改单）/6.16 | / | GB/T 38880-2020（含第1号修改单）/5.3 |
| 6 | 口罩带及口罩带与口罩体的连接处断裂强力 | GB/T 38880-2020（含第1号修改单）/6.10 | / | GB/T 38880-2020（含第1号修改单）/5.3 |

表5 明示执行其他非医用口罩标准的产品检验项目

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| 序号 | 检验项目 | 检验方法 | 强制性质量要求 | 推荐性质量要求 |
| 1 | 过滤效率  /颗粒物过滤效率 | GB/T 32610-2016  GB 2626-2019  YY 0469-2011 | / | 产品明示质量标准 |
| 2 | 呼吸阻力/吸气阻力/呼气阻力/通气阻力/压力差 | GB 2626-2019  GB/T 32610-2016  YY/T 0969-2013  YY 0469-2011  GB/T 38880-2020（含第1号修改单） | / | 产品明示质量标准 |
| 3 | 头带/口罩带及口罩带与口罩体的连接处断裂强力 | GB/T 32610-2016  YY/T 0969-2013  YY 0469-2011  GB 2626-2019 | / | 产品明示质量标准 |

3 检验结果判定

3.1 判定规则

3.1.1 若被抽查产品明示质量状况高于本细则中检验项目对应的质量要求时，按照被抽查产品明示的质量要求判定。

3.1.2 若被抽查产品明示质量状况缺少、低于或包含本细则中检验项目对应的强制性质量要求时，按照强制性质量要求判定。

3.1.3 若被抽查产品明示质量状况低于或包含本细则中检验项目对应的推荐性质量要求时，按照被抽查产品明示的质量要求判定。

3.1.4 若被抽查产品明示质量状况缺少本细则中检验项目对应的推荐性标准要求时，该项目不参与判定。

3.2 结果判定

3.2.1 参与判定的检验项目中任一项或一项以上不符合对应的质量要求，判定为被抽查产品不合格。

3.2.2 若检验项目全部符合质量要求，表明未发现被抽查产品不合格，不判定被抽查产品合格。